



Definición	El sellador de silicona es un producto de uso corriente pero que exige algo de técnica para conseguir distribuirlo correctamente y que su aspecto sea liso y regular, sin dejar restos. La silicona se encuentra fácilmente en muchas tiendas y suele estar disponible en blanco, gris o transparente. Su uso como sellante es muy generalizado debido a su gran capacidad, ya que permite evitar fugas de aire o de agua, entrada de suciedad, unir encuentro de distintas materialidades o simplemente como terminación.
------------	--

Aplicación	a) La zona a aplicar debe encontrarse limpia. El ancho de la junta debe estar diseñado según la capacidad de movimiento del sellante.
	b) La superficie debe encontrarse 100% terminada.
	c) Verificar con planos zonas húmedas y materiales a sellar.

EETT (Componentes)	<p>Sellador de silicona tipo Sika o similar, pistola calafatera, Primer tipo Sika Primer 3 N, o similar, solución de alcohol tipo Sika Cleaner-205, Primer tipo Sika Primer 215 o similar.</p> <p>Cualquier cambio debe ser aprobado primero por oficina técnica.</p>
-----------------------	---

Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
<small>La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.</small>	<small>La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)</small>	<small>La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GO WORK SPA y autoriza su implementación.</small>



	INSTALACION O PASO A PASO	IMAGEN
PROCEDIMIENTO	<p>1.- Limpieza de superficie en general:</p> <p>La superficie a trabajar debe estar limpia, sin impurezas ni polvo.</p> <p>Para este procedimientos es importante utilizar una escobilla plástica y lija que nos permita dar una superficie apta.</p>	
	<p>2.- Preparación de superficies:</p> <p>Se debe aplicar en algunas ocasiones una especie de imprimante antes del sello dependiendo de la superficie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cerámica esmaltada, metales revestidos, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado deben limpiarse con una lija fina, una solución de alcohol y con un paño limpio, esperar 15 minutos para aplicar el sello. • Otras superficies metálicas limpiar con lija, paño limpio y luego aplicar un primer monocomponente epoxi-poliuretánico, transparente con brocha. Esperar 30 minutos para aplicar el sello. • Para PVC utilizar imprimante de baja viscosidad promotor de adhesión base solvente. Esperar 30 minutos antes de aplicar el sello • Hormigón, hormigón poroso y revestimientos cementicios, morteros, ladrillos, etc., tienen que imprimarse con promotor de adherencia de base solvente monocomponente para superficies porosas con brocha. Antes de aplicar el sello se debe esperar un mínimo de 30 minutos 	

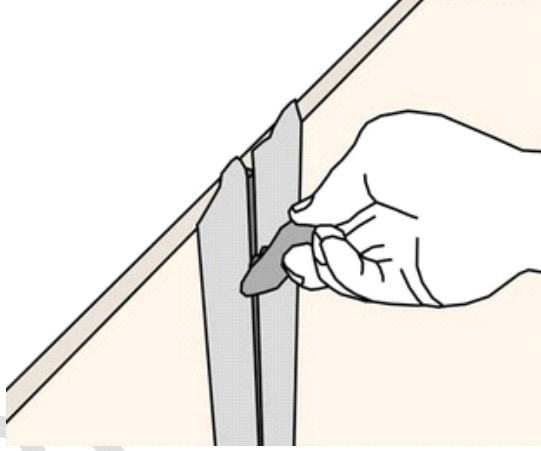
Elaboró	Revisó	Autorizó
<p>Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:</p>	<p>Nombre : Puesto : Fecha : Firma:</p>	<p>Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:</p>
<p>La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.</p>	<p>La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)</p>	<p>La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GO WORK SPA y autoriza su implementación.</p>



<p>3.- Delimitar superficie del sello:</p> <p>Con una cinta cubrir las zonas límites de aplicación del sello, tanto superior como inferior</p>	
<p>4.- Tamaño de la junta:</p> <p>Es importante que calculemos el tamaño de la junta, para dejar el agujero por el que salga la silicona lo suficientemente grueso como para rellenarla. Igualmente, el corte tendrá un ángulo de 45° para mayor acoplamiento a la junta.</p>	
<p>5.- Aplicación sello de silicona:</p> <p>Aplicaremos el sello repartiéndolo uniformemente. Se debe tirar una línea entera de una vez con una velocidad constante y ejerciendo la misma presión sobre el gatillo de la pistola en todo el recorrido. Llenar la junta evitando que quede aire atrapado.</p>	

Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.	La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)	La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GO WORK SPA y autoriza su implementación.



<p>6.- Terminaciones:</p> <p>Se debe alisar la línea de silicona inmediatamente después de haber sido tirada. Este material no puede ser tocado con el dedo o con un guante, porque se queda pegado, por esto es más efectivo arrastrar un palo de helado o espátula de plástico, por sobre la junta para dejarla lisa y sin grumos.</p> <p>Retirar la cinta adhesiva delimitante en la que se quedará todo el sellador sobrante.</p>	
--	--

NOTAS :



Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.	La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)	La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GO WORK SPA y autoriza su implementación.