



Definición	<p>El sistema de piso técnico es un componente arquitectónico de elevadas prestaciones y alta calidad estética. Se utiliza primordialmente para realizar todas las instalaciones por piso así como por eficiencia energética del sistema de climatización.</p> <p>Este piso es elevado y está constituido por una serie de pedestales (de altura ajustables) y una cubierta en palmetas resistente que puede ser revestida con cualquier tipo de pavimento ya sea rígido o flexible.</p>
------------	--

Aplicación	a) Identificar en planos estructurales y arquitectura los elementos que irán en el piso, instalaciones eléctricas, clima, internet, etc. Todos los muros deben estar a plomo.
	b) Verificar nivelación de piso con instrumentos de preferencia nivel láser.
	c) Se debe fijar un punto de referencia desde donde comenzará cada piso técnico que se instale. Dichos puntos serán asignados por oficina técnica.

EETT (Componentes)	<p>Pedestales de altura ajustables, pegamento para pedestales, palmetas según material requerido por proyecto.</p> <p>Cualquier cambio debe ser validado por oficina técnica.</p>
-----------------------	---

Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
<small>La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.</small>	<small>La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)</small>	<small>La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GOWORK SPA y autoriza su implementación.</small>

	INSTALACIÓN O PASO A PASO	IMAGEN
PROCEDIMIENTO	<p>1.- Limpieza de superficie:</p> <p>Es necesario limpiar la superficie de la losa eliminando impurezas y elementos que no permitan primero un buen trazado y segundo una buena adherencia al pedestal.</p>	
	<p>3.- Punteo adherente:</p> <p>Se debe utilizar punteo adherente por toda la superficie en donde se instalará el piso técnico.</p> <p>Se aplica con brocha, rodillo o pulverizado sobre la superficie preparada. En superficies húmedas asegurar la aplicación pasando enérgicamente la brocha.</p> <p>Estos deben ser controlados para evitar fraguado o absorción de los mismos en la losa (normalmente el tiempo de trabajabilidad es corto, después de lo cual actúan como separador y no como adherente).</p> <p>Seguir siempre las proporciones de preparación que entrega el proveedor.</p> <p>Opcional, en losas en buen estado basta botón adhesivo en base de columna.</p>	

Elaboró	Revisó	Autorizó
<p>Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:</p>	<p>Nombre : Puesto : Fecha : Firma:</p>	<p>Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:</p>
<p>La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.</p>	<p>La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)</p>	<p>La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GOWORK SPA y autoriza su implementación.</p>



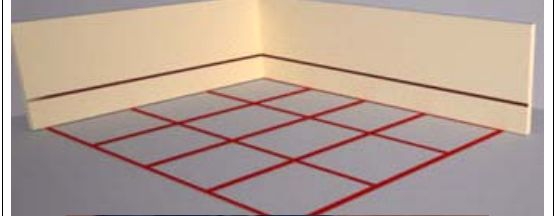
3.- Trazado y nivelación:

Localizar un punto de comienzo en el lugar a instalar el piso técnico, verificando si las placas a cortar en el perímetro resultan demasiado pequeñas para asegurar el soporte adecuado. El tamaño mínimo de apoyo es de 15 cm de ancho.

Una vez establecido el punto de inicio, se trazan 2 líneas con un tizador, en ángulo recto asegurando así que el recinto está a escuadra. Estas líneas se utilizan como líneas guías y control. Se deben dejar estas líneas ya que en ocasiones las paredes no se encuentran a plomo.

Posteriormente, utilizando el nivel láser, marcar la altura del piso técnico en los muros.

Luego con dos pedestales a su nivel definitivo con el nivel de burbuja o (barra de nivel), ajustar todos los pedestales que están en medio hacia la superficie inferior de la barra. Cuando se ajusta cada pedestal debe centrarse su cabezal a 60 o 61 cm con respecto al anterior utilizando para ello las dos marcas que están en la barra de nivel.

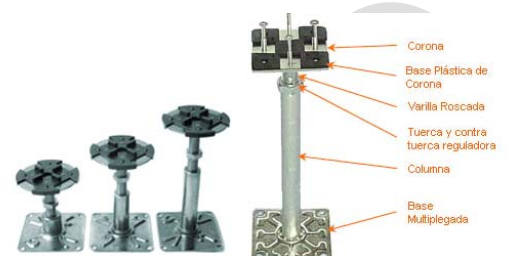


Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.	La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)	La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GOWORK SPA y autoriza su implementación.

4.- Base de corona:

La base de corona es la parte plástica del pedestal en donde se fijan las palmetas seleccionadas con sistema Pislock, estas palmetas pueden ser de madera, metálicas, tipo baldosas, etc.

Una vez ubicados los pedestales, se colocan todas las bases en estos.



Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.	La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)	La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GOWORK SPA y autoriza su implementación.



<p>5.- Pegado de pedestales:</p> <p>Colocar pegamento epóxico en cada base de pedestal en el área de la losa, utilizando una espátula como herramienta. Inclinar la base sin cambiar su ubicación y poner adhesivo a la base.</p> <p>Cuando se utilizan adicionalmente anclajes mecánicos al piso para afirmar la base de los pedestales, cada base debe llevar adhesivo esto asegura la correcta ubicación de los pedestales y que los mismos se encuentren completamente verticales cuando se ancla el pedestal mecánicamente.</p> <p>Debe colocarse una cantidad adecuada de adhesivo, especialmente si la especificación del proyecto requiere que se realicen movimientos mecánicos sobre el piso</p> <p>Los pedestales no deben ajustarse mientras haya tres o cuatro placas que se balanceen. En este punto, realizar un ajuste mínimo de la elevación del pedestal. Puede ser que deba ajustar más de un pedestal en línea para lograr el nivel.</p>	
<p>7.- Placas:</p> <p>Colocar cuatro filas de placas a lo largo de la pared más larga. Verificar siempre que se están siguiendo las líneas de control y que las placas no se balancean.</p> <p>Luego de dejar las cuatro primeras filas a lo largo de la pared, se comienza de nuevo y se dejan cuatro filas de paneles perpendiculares a las primeras. Si no se apoya sobre las líneas guías, es posible que el piso se esté instalando fuera de escuadra.</p> <p>Verificar constantemente que el piso técnico esté nivelado. Cuando esto se logre se continúa instalando filas hasta que termine el piso.</p>	

Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.	La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)	La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GOWORK SPA y autoriza su implementación.



	<p>9.- Verificación alineación:</p> <p>Luego de instalar una primera sección de piso, controle que las placas estén alineadas y que no haya discontinuidad en las líneas de unión de las placas de piso técnico. Si la grilla no es cuadrada, golpee suavemente las filas de placas instaladas con su pie. Si esto no fuera suficiente, quite placas en línea cada tres o cuatro filas y ajuste las bases en dirección a las placas que se han retirado. Todas las líneas deben estar derechas antes de proceder a hacer los cortes de las placas del perímetro.</p>	
	<p>10.- Cajas embutidas:</p> <p>Para el corte de las placas en los lugares donde van cajas embutidas para electricidad, datos y telefonía o para rejillas de ventilación, se debe marcar la placa con las dimensiones del corte en el lugar donde se necesita realizar el calado y en cada vértice con un taladro se agujerea la placa en los 4 puntos. Luego con una caladora con hoja para cortar metales se realiza el corte siguiendo la silueta dibujada.</p> <p>Los cortes deben ser exactamente del tamaño del artefacto embutido, con una tolerancia mínima, para así evitar daños en las palmetas.</p>	

NOTAS :

Cada piso cambia de acuerdo según sea su marca y procedencia.
Solicitar muestra antes de instalar

Elaboró	Revisó	Autorizó
Nombre : Operaciones Puesto : Unidad Técnica Fecha : 01.02.2020 Firma:	Nombre : Puesto : Fecha : Firma:	Nombre : Cristián Mercado A Puesto : Gerente General Fecha : 01.04.2020 Firma:
La firma representa que la persona quien genera el documento revisó y alineó lo requerido de las Políticas, Procedimientos Locales y Corporativos, así como las Regulaciones Locales. Por lo que entiende en su totalidad el contexto, ha verificado y corroborado que es posible dar seguimiento puntual y cumplir con el alcance del mismo.	La firma representa que se ha verificado la funcionalidad para llevar a cabo la ejecución de este procedimiento de acuerdo a los pasos que en este documento se establecen. (Firma del Responsable de Calidad, O del responsable del Proceso o del Área)	La firma representa que la persona confirma que el documento está de acuerdo a los lineamientos de GOWORK SPA y autoriza su implementación.